

Mode d'emploi pour appareils de contrôle de vilebrequins

Domaine d'application:

L'appareil de contrôle de vilebrequins DIATEST trouve son emploi partout où il faut contrôler la détérioration des vilebrequins et des paliers de vilebrequins de moteurs de bateau, moteurs d'automobile, compresseurs, etc. . . L'appareil de contrôle de vilebrequins DIATEST a fait ses preuves d'une manière remarquable dans les ateliers de rectification, de réparations, dans le montage de moteurs, mais avant tout au contrôle de moteurs ou de compresseurs prêts au fonctionnement.

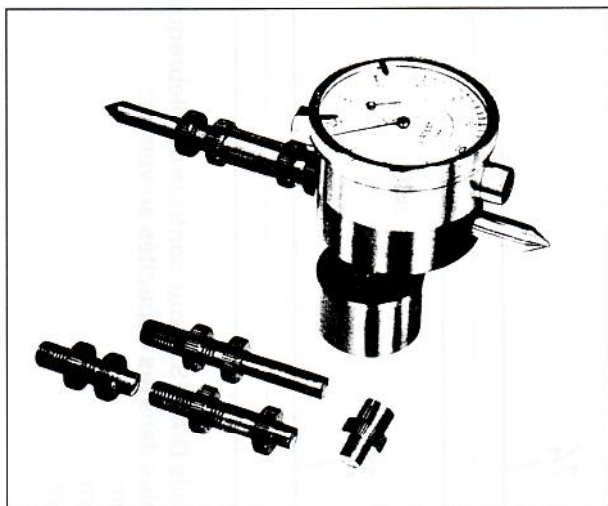
Exécution:

La construction compacte et robuste de l'appareil, ainsi que la résistance à l'usure des pointes de mesure trempées, permettent son utilisation également dans les conditions de travail les plus rudes.

Entretien:

L'appareil de contrôle de vilebrequins DIATEST est à manipuler avec soin. La pointe de mesure mobile est à graisser légèrement, avec une graisse fine, non résineuse.

Nous préconisons le retour de l'appareil de mesure à la Société qui l'a livré, pour Réparation si un dégât se produit par suite d'un usage prolongé ou d'une inattention.



Modes de contrôle:

Contrôle du moteur prêt au fonctionnement ou du compresseur,
 Contrôle du moteur monté ou du compresseur avec bielle démontée,
 Contrôle du vilebrequin démonté entre les pointes.

Lecture du comparateur: Un trait de la gravure = 1/100 mm.

Source d'erreurs:

Si la variation de la branche du vilebrequin est supérieure à la valeur tolérée, c'est signe que le vilebrequin ou le roulement du vilebrequin est défectueux.

De telles erreurs peuvent être: erreur de circularité du vilebrequin, fêlures matérielles sur le vilebrequin, trop grand jeu du roulement, roulements pas bien alignés, vissages défectueux ou fixation par bridge de l'engrenage, volant, poulie contre-poids, etc. . .

Vis de pignons cylindriques

L'appareil de contrôle de vilebrequin peut également être utilisé en tant que pignons cylindriques, les pointes de l'appareil étant alors échangées contre des vis de pignons cylindriques.

Procédé de contrôle:

- Selon la distance des flasques de manivelle (a), visser les prolongateurs nécessaires (2) et pointe de mesure fixe (3) dans le filetage intérieur de l'appareil de mesure. La longueur totale de pointe à l'état non pressé, doit être supérieure d'environ 1-2 mm à la distance des flasques de manivelle (a).
- Le contre-poids est vissé à l'arrière de l'appareil de mesure. En contrôlant, il maintient l'appareil de mesure dans la position voulue, c. à d.: Filage moyen: l'appareil reste dans la position horizontale.
 Filage externe: l'appareil reste dans la position oblique.
- A présent, l'appareil de mesure est serré entre les flasques de manivelle dans les grains existants ou à placer au préalable (4). Voir figure, IMPORTANT:**

Placer tout d'abord la pointe de mesure mobile (1) dans un grain. Serrer légèrement la pointe de mesure mobile et introduire la pointe de mesure fixe (3) dans l'autre grain. L'angle de la pointe des grains doit être de 50° à 55°.

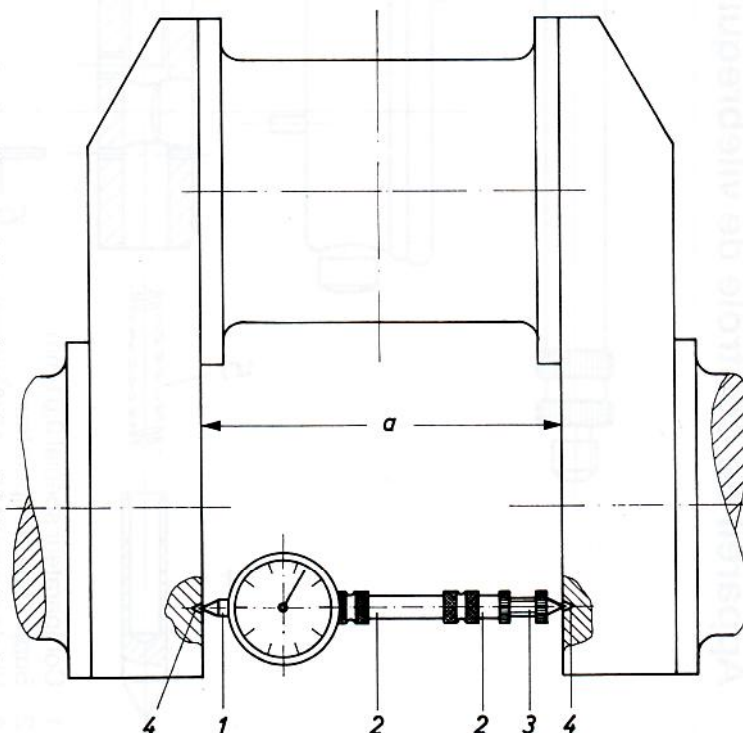
Sur des vilebrequins montés, l'appareil de mesure est introduit par l'ouverture latérale du bac de la manivelle.

- Pendant le réglage du cadran du comparateur mettre l'aiguille sur le chiffre 20 (Pour éviter des erreurs de mesure lors des mesures relatives (plus-moins), ne jamais positionner l'aiguille sur zéro).
- Tourner le vilebrequin à la main et suivre l'aiguille sur le comparateur.
Important: En mesurant, le comparateur ne doit pas être tourné à la main. Si une lecture directe n'est pas possible, il faut utiliser un miroir approprié.

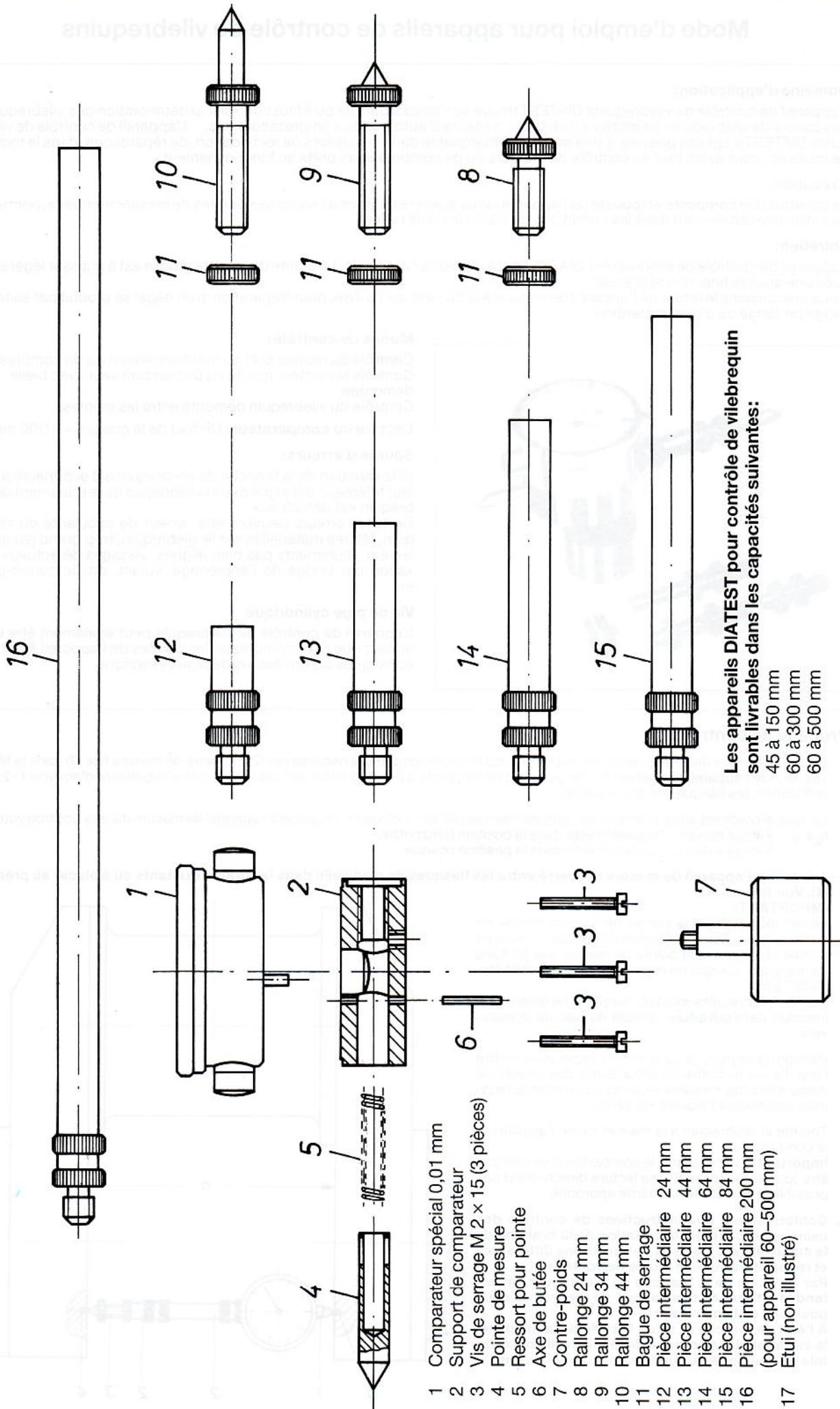
- Conformément aux instructions de contrôle des usines particulières, la variation de la branche de la manivelle est lue dans des positions différentes et répertoriée sur une feuille de contrôle.

Par variation de la branche du vilebrequin, on entend la différence des valeurs de mesure de deux positions de la manivelle.

A l'état de marche et selon la taille de la machine, la variation de la branche de la manivelle max. totale ne doit pas être supérieure à $\frac{2}{100} - \frac{3}{100}$ mm.



Appareil de contrôle de vilebrequins Capacité 60-300 mm (500) mm Pièces détachées et montage



Les appareils DIATEST pour contrôle de vilebrequin sont livrables dans les capacités suivantes:
 45 à 150 mm
 60 à 300 mm
 60 à 500 mm